

【RK26】OCR読取検証結果

#	材質	位置	印刷／表示方法	読取画像	読取結果 (OK数／試行回数)		備考
					倉庫環境	オフィス環境	
1	紙	平面	普通の印刷		100 / 100	100 / 100	
2	紙	平面	ドット		94 / 100	94 / 100	
3	紙	局面	ドット		100 / 100	100 / 100	
4	紙	クリアファイル越し	普通の印刷		97 / 100	100 / 100	
6	フィルム	平面	普通の印刷		98 / 100	86 / 100	
7	フィルム	平面	ドット		93 / 100	97 / 100	
8	フィルム	局面	普通の印刷		95 / 100	95 / 100	
9	フィルム	局面	ドット		96 / 100	92 / 100	
10	フィルム	クリアファイル越し	普通の印刷		94 / 100	91 / 100	
11	フィルム	クリアファイル越し	ドット		100 / 100	100 / 100	
12	金属	平面	ドット		84 / 100	84 / 100	
13	金属	局面	普通の印刷		95 / 100	100 / 100	
14	金属	局面	ドット		84 / 100	89 / 100	
15	金属	クリアファイル越し	ドット		93 / 100	61 / 100	
16	ラベル	平面	普通の印刷		93 / 100	91 / 100	
17	ラベル	局面	普通の印刷		99 / 100	100 / 100	
18	ラベル	局面	ドット		100 / 100	100 / 100	
19	ラベル	クリアファイル越し	普通の印刷		99 / 100	100 / 100	
20	ラベル	クリアファイル越し	ドット		100 / 100	95 / 100	
21	機器	平面	スクリーン		100 / 100	100 / 100	
22	機器	平面	7セグメント		32 / 100	2 / 100	別売の7セグメント専用ツールの利用により精度向上が可能です。
23	機器	クリアファイル越し	スクリーン		100 / 100	100 / 100	
24	機器	クリアファイル越し	7セグメント		29 / 100	1 / 100	別売の7セグメント専用ツールの利用により精度向上が可能です。

※本検証結果はTOPPANデジタル株式会社のオフィス環境下で独自に行ったもので結果を保証するものではありません。

※本検証結果はチューニング未実施、特別のツール等は使用せずに行ったものです。これらの利用や照度等の環境整備によりさらなる精度向上が可能です。詳細はアイメックス株式会社にお問い合わせください。